

ファイバーレーザー溶接

- ファイバーレーザー溶接は、非接触加工、局所加熱、ビームの小径スポットとエネルギー密度により高い溶接品質、溶接工程の削減と高出力によるスピード溶接や異種金属の溶接などが可能となり貫通溶接などにも対応しております。

◆保有設備

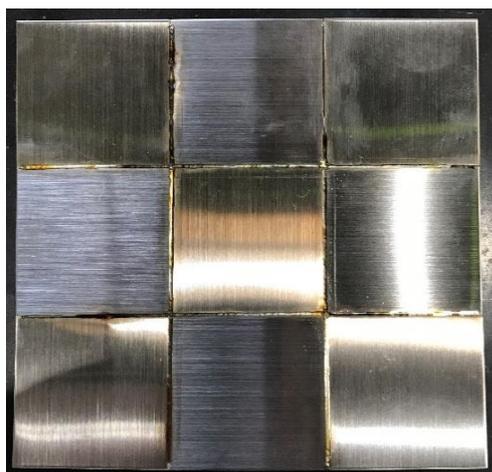
WEL-KEN V-HS3000

◆施工事例

- ①ステンレス板 垂直溶接（パルス溶接：ビードが縞状になる）



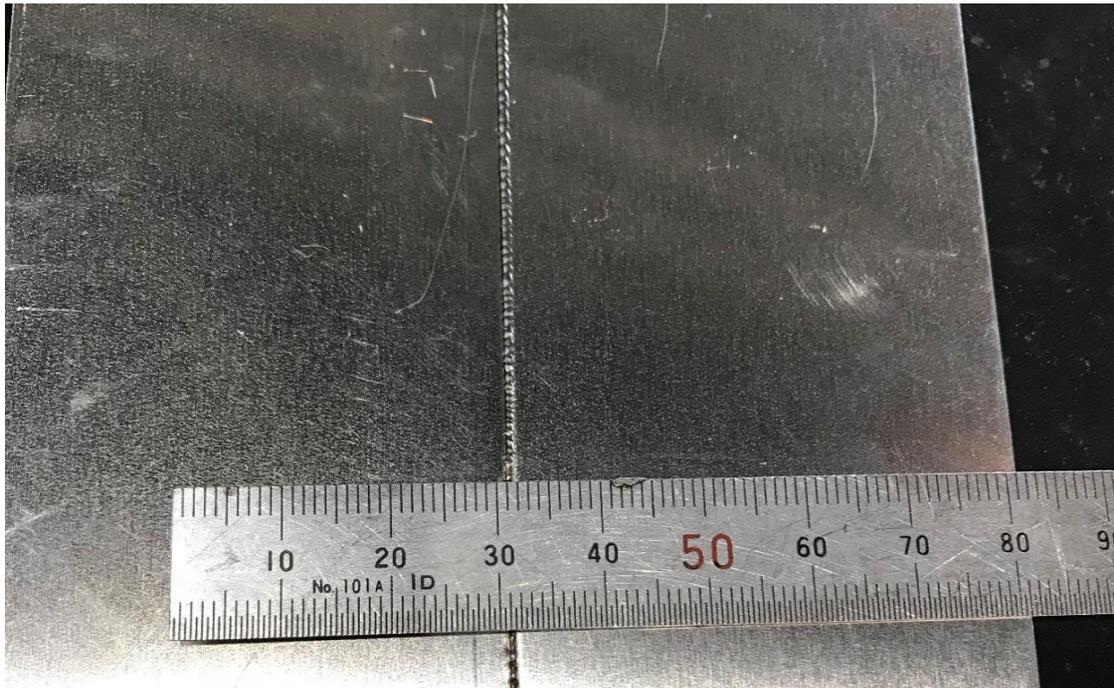
- ②ステンレス薄板 突合せ溶接（連続溶接：ビードが滑らかになる）



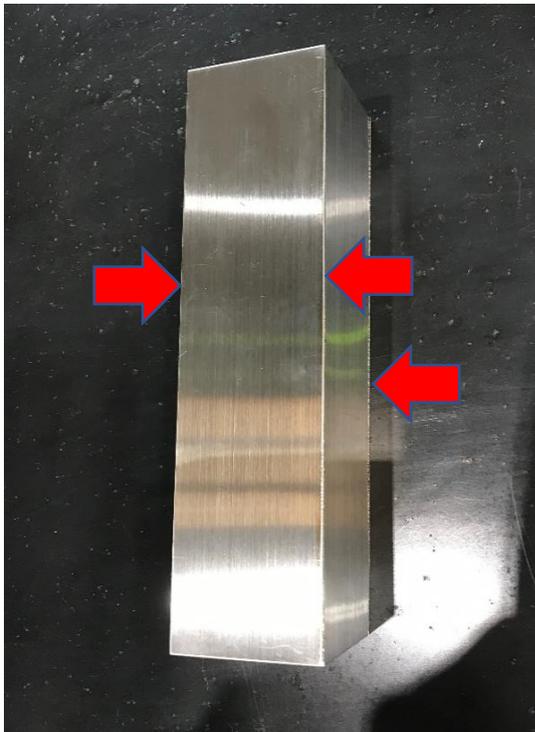
拡大図



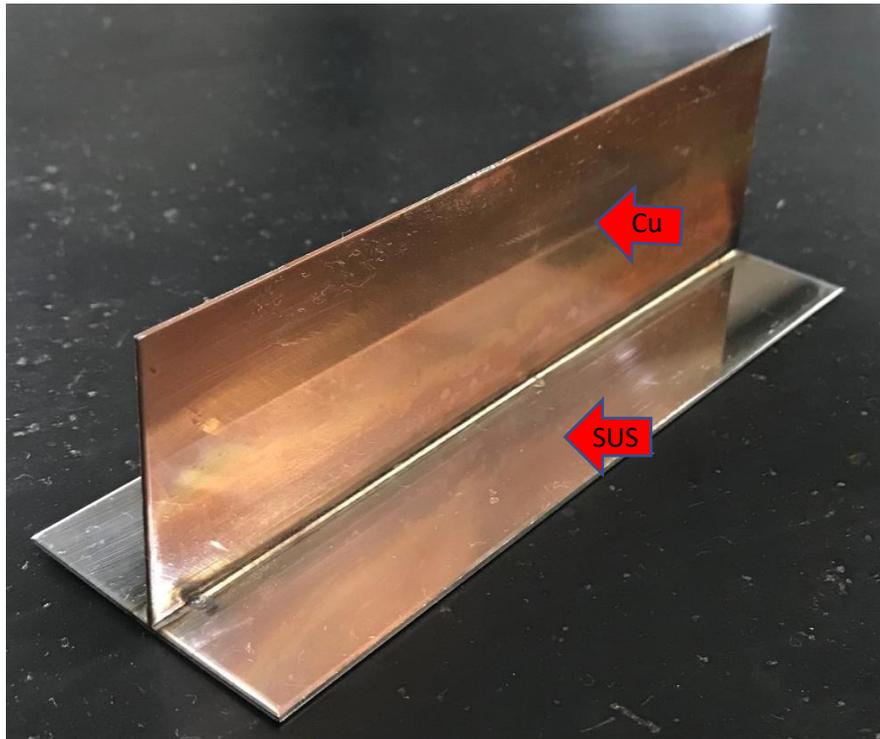
③アルミ突合せ溶接（連続溶接：ビードが滑らかになる）



④SUS 50角パイプ(薄板を溶接で角パイプ製作の為、特殊サイズ製作可能)



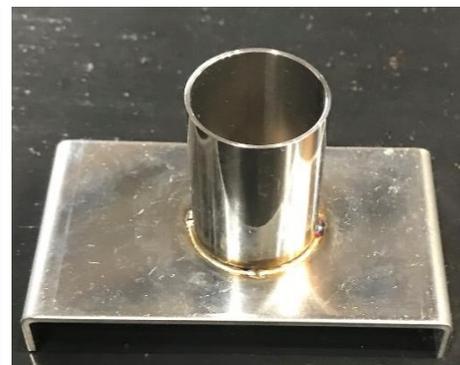
⑤異種金属溶接 (SUS-Cu)



⑥SUS丸パイプ溶接 φ100



φ25



◆その他 各種溶接にも対応しておりますので気軽にご相談ください。
相談は、HPのお問合せをご利用ください。

モモセ重工業(株)